



# Messingdrähte

## GEZOGEN

Walcownia Metali "DZIEDZICE" S.A.  
43-502 Czechowice - Dzierżycze  
ul. Hutnicza 13  
tel. +48 (32) 215 23 51

## Legierung, Norm, Abmessungsbereich

Norm	Bezeichnung	Bezeichnung gem. Norm	Festigkeitszustand	Durchmesser [mm]
EN 12166	CuZn39Pb3	CW 614N	M, R 410, R 420, R430, R490, R 500	2,0-10,0
	CuZn40Pb2	CW 617N	M, R 410, R 420, R430, R490, R 500	
	CuZn39Pb2	CW 612N	M, R 410, R 420, R430, R490	
	CuZn38Pb2	CW 608N	M, R 410, R490	
	CuZn37Pb2	CW 606N	M, R400	
	CuZn36Pb3	CW 603N	M, R 360, R400, R480	
	CuZn35Pb2	CW 601N	M, R370, R440	
	CuZn35Pb1	CW 600N	M, R370, R440	
	CuZn37	CW 508L	R280, R370, R380	

### Form:

#### Drahtring:

- Innendurchmesser des Ringes min 500mm
- Außendurchmesser des Ringes max 800mm
- Ringsgewicht 30-40kg, 60-80kg, 120-150kg
- Rings gebunden in vier Stellen

#### Drahtspule:

- Rynansionsbereich 3,0mm-10,0mm
- geordne Windungsanordnung
- Spulengewicht max 1200kg
- Außendurchmesser des Spules min 700mm
- Spulenhöhe 430mm
- Außendurchmesser ist abhängig von der Spulenmaße

Oberfläche sauber, glänzend, halbhart - matt, oxidiert - weich.

Andere Zustände möglich nach Vereinbarung zwischen Kunde und Hersteller.

### Zertifikat:

Qualitätssystemzertifikat gemäß Vorschriften der Norm EN ISO 9001:2001 herausgegeben durch LRQA.

### Verpackung:

Ringe los oder Ringe auf Paletten.

### Anwendung:

- Für Herstellung von seewasserkorrosionsbeständigen Schraubenverbindungen produziert durch Kaltschmieden.
- Als Schweißelektrode - Hartlot
- Als Elektrode in Elektrosenkenanlagen - Vormaterial für weitere Ziehen
- In Elektrotechnikindustrie
- Für Herstellung von Stahlwolle (CW508L)

