

Zapytanie ofertowe z dn. 16.03.2023 r.

dot. usługi wykonania prac badawczo-rozwojowych do projektu o roboczym tytule:

„EG brass DW® (extra grade brass for drinking water) - nowa grupa asortymentowa mosiężnych wyrobów wyciskanych i ciągnionych z podwyższoną odpornością na odcynkowanie dedykowanych do instalacji wody pitnej”.

Projekt będzie realizowany w ramach Działania **Ścieżka SMART**, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorstw Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki w perspektywie finansowej 2021-2027.

Celem przedmiotowego zapytania ofertowego jest wybór Podwykonawcy dla planowanych prac badawczo-rozwojowych w projekcie obejmującym zagadnienia związane z opracowaniem nowego produktu „nowa grupa asortymentowa mosiężnych wyrobów wyciskanych i ciągnionych z podwyższoną odpornością na odcynkowanie dedykowanych do instalacji wody pitnej”. Projekt będzie realizowany tylko w przypadku uzyskania pozytywnego wyniku postępowania konkursowego w ramach Działania **Ścieżka SMART**, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorstw Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki i zawarcia umowy o dotację.

ZAMAWIAJĄCY: Walcownia Metali "Dziedzice" S.A. przy ul. Kaniowskiej 3, 43-502 Czechowice-Dziedzice.

MIEJSCE REALIZACJI:

Walcownia Metali "Dziedzice" S.A. przy ul. Kaniowskiej 3, 43-502 Czechowice-Dziedzice i w zakresie uzgodnionym w miejscu wskazanym przez Podwykonawcę/siedziba Oferenta.

I. Tryb udzielenia zamówienia oraz sposób upublicznienia zapytania ofertowego:

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego, zgodnie z zapisami „Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027” oraz powszechnie obowiązującymi przepisami.

II . Miejsce upublicznienia zapytania ofertowego:

1. Strona internetowa Bazy Konkurencyjności – <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
2. Strona internetowa Zamawiającego - <https://walcownia.com.pl>

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Opis przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV): **73100000-3 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe.**

Przedmiotem zamówienia jest usługa wykonania prac badawczo-rozwojowych dla Walcowni Metali „Dziedzice” S.A. w ramach wyżej wspomnianego projektu. Zakres prac obejmuje:

ZAKRES: BADANIA PRZEMYSŁOWE/PRACE ROZWOJOWE

ZADANIE 1

1. Badania mikrostruktury wraz z identyfikacją składników struktury modelowych mosiądzów **EG brass DW®** w postaci odlewów o różnej zawartości Pb, Cu, As, Al, Mn, Fe (przewiduje się min. 4 warianty modelowych stopów).

2. Badania własności mechanicznych (obejmujące próbę jednoosiowego rozciągania, ściskania oraz twardość Brinella) modelowych mosiądźw **EG brass DW[®]** w postaci odlewów o różnej zawartości Pb, Cu, As, Al, Mn, Fe w stanie po wytworzeniu (przewiduje się min. 4 warianty modelowych stopów).
3. Badania homogenizacji modelowych mosiądźw **EG brass DW[®]** w postaci odlewów o różnej zawartości Pb, Cu, As, Al, Mn, Fe (przewiduje się min. 4 warianty modelowych stopów).
4. Badania nad podatnością do odkształcenia na gorąco modelowych mosiądźw **EG brass DW[®]** w próbie spęczania stopów o różnej zawartości Pb, Cu, As, Al, Mn, Fe (przewiduje się min. 4 warianty modelowych stopów).
5. Badania wpływu temperatury (T) i czasu wygrzewania (t) oraz rampy chłodzenia ($T=f(t)$) dla modelowych mosiądźw **EG brass DW[®]** w postaci prasówki o różnej zawartości Pb, Cu, As, Al, Mn, Fe (przewiduje się min. 4 warianty modelowych stopów) na mikrostrukturę przedmiotowych mosiądźw.
6. Opracowanie rekomendowanych warunków obróbki cieplnej modelowych mosiądźw **EG brass DW[®]** w postaci prasówki o różnej zawartości Pb, Cu, As, Al, Mn, Fe ze wskazaniem najkorzystniejszego układu stężenia pierwiastków oraz maksymalizacji odporności na odcynkowanie dla nowego asortymentu **EG brass DW[®]**.
7. Badania wpływu warunków OC (szczególnie rodzaju atmosfery ochronnej, która jej towarzyszy - powietrze, Ar, N + H (opcjonalnie) na chropowatość, morfologię powierzchni i grubość warstwy tlenkowej modelowych próbek nowych mosiądźw (przewiduje się min. 6 różnych powierzchni materiałów: 3 różne narzędzia i 2 środki smarne).
8. Badania skrawalności modelowych mosiądźw **EG brass DW[®]** – testy porównawcze łamliwości wióra modelowych materiałów w porównaniu do standardowych materiałów CW602N z oceną klasy wióra wg ISO (przewiduje się badania min. 4 warianty modelowych stopów + materiał wzorcowy).
9. Opracowanie końcowe wyników badań pod kątem określenia najkorzystniejszej kompozycji chemicznej stopów pochodzenia wtórnego i najkorzystniejszych warunków procesowych ich otrzymywania i przetwarzania jako wytyczne do budowy instalacji pilotażowej specjalistycznej obróbki cieplnej i dalszych badań i testowania prototypów w warunkach operacyjnych.

ZADANIE 2

1. Badania makro i mikrostruktury i jakości wlewków z nowej grupy mosiądźw **EG brass DW[®]** wytworzonych metodą półciągną (przewiduje się min. 4 warianty materiału).
2. Badania twardości (jednorodność na długości) i analiza mikrostruktury prasówki i określenie relacji fazy β do α oraz ich morfologii w stanie po wyciskaniu, po specjalnej obróbce cieplnej oraz wytworzonych z niej drutów po ciągnięciu (przewiduje się min. 4 warianty materiału).
3. Badania grubości powłoki tlenkowej na powierzchni materiałów z wykorzystaniem met. SEM (przewiduje się min. 4 warianty materiału).
4. Badania skrawalności: ocena klasy wióra wg ISO3685, identyfikacja wskaźnika obrabialności poprzez pomiary porównawcze czynników siłowych w wybranym procesie skrawania (przewiduje się min. 4 warianty materiału + materiał wzorcowy).
5. Opracowanie końcowe wyników badań pod kątem określenia najkorzystniejszych warunków procesów jednostkowych w korelacji z głębokością odcynkowania (wyniki

badan odcynkowania będą dostarczone przez zleceniodawcę) i obrabialnością mechaniczną.

ZADANIE 3

1. Badania kontrolne mikrostruktury materiału, skrawalności i grubości powłoki tlenkowej na wybranych prototypach wyrobów (przewiduje się min. 3 warianty materiału).

IV. PODPISANIE UMOWY I TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

1. Rozpoczęcie realizacji zamówienia: po podpisaniu przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie projektu, przewidywany termin rozpoczęcia realizacji usługi badawczo – rozwojowej to **01.09.2023 r.**
2. Zakończenie realizacji zamówienia: zgodnie z ofertą, jednak nie później niż **24 miesiące** od dnia rozpoczęcia realizacji usługi badawczo – rozwojowej.
3. Przewidywany termin podpisania umowy warunkowej do przedmiotowego zapytania ofertowego – do **31.03.2023 r.**
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu początkowego oraz terminu końcowego realizacji przedmiotu zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym, w zależności od ostatecznego terminu realizacji projektu w ramach Działania **Ścieżka SMART**, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorstw Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki w perspektywie finansowej 2021-2027, określonego w umowie o dofinansowanie tego projektu zawartej przez Zamawiającego z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM ORAZ OPIS SPOSOBU OCENY ICH SPEŁNIENIA:

Wykonawca powinien posiadać know-how oraz doświadczenie niezbędne do prawidłowej realizacji usługi będącej przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego (weryfikacja w oparciu o oświadczenia złożone w formularzu ofertowym) w postaci:

Potencjał techniczny

Wykonawca powinien posiadać niezbędny potencjał techniczny umożliwiający realizację zakresu usługi badawczej opisanej w przedmiocie zamówienia. Podstawowy zakres wymagań odnośnie potencjału technicznego Wykonawcy usługi badawczej:

1. Posiadanie aparatury badawczej umożliwiającej przeprowadzanie badań w zakresie przedmiotu oferty, a w szczególności:
 - Analizator składu chemicznego
 - Laboratoryjne stanowisko do syntezy mosiądzów (masa min. 2kg, temperatury min 1200°C)
 - Mikroskop świetlny i skaningowy
 - Twardościomierz Brinella
 - Maszyna wytrzymałościowa w zakresie sił do 10 ton
 - Stanowisko do badania obróbki cieplnej w atmosferze ochronnej
 - Chropowatościomierz do pomiaru jakości powierzchni
 - Stanowisko do badania skrawalności metali i ich stopów
 - Maszyna wytrzymałościowa lub prasa do prób spękania
 - Laboratoryjnaciągarka ławowa z pomiarem siły ciągnięcia (długość min. 4m, siła min. 5 ton)
 - Stanowiska do pomiaru parametrów procesowych (temperatura, siła, przemieszczenie) w warunkach zbliżonych do przemysłowych.

Kadra badawcza

Wykonawca powinien posiadać niezbędną kadrę badawczą umożliwiającą realizację zakresu usługi badawczej opisanej w przedmiocie zamówienia. Podstawowy zakres wymagań odnośnie kadry Wykonawcy usługi badawczej:

1. Posiadanie kadry naukowej w dyscyplinie inżynieria materiałowa w zakresie metali nieżelaznych z uwzględnieniem procesów ciągłego / półciągłego odlewania i przeróbki plastycznej na zimno i na gorąco – co najmniej jedna osoba z tytułem profesora i jedna osoba ze stopniem doktora habilitowanego.
2. Udokumentowane doświadczenie w zakresie prac B+R wdrożonych w przemyśle w obszarze przetwórstwa stopów miedzi (min. 2 projekty w okresie ostatnich 5 lat).
3. Umiejętność prowadzenia pomiarów parametrów procesów przetwórczych w zakresie pomiaru temperatury, prędkości, parametrów siłowych itp. w warunkach zbliżonych do przemysłowych.

Wiedza i doświadczenie

Wykonawca powinien wykazać się wiedzą i doświadczeniem w zakresie przeróbki plastycznej na zimno i na gorąco oraz tematyki opisanej w przedmiocie zamówienia. Podstawowy zakres wymagań odnośnie wiedzy i doświadczenia Wykonawcy usługi badawczej:

1. Udokumentowany dorobek w zakresie realizowanych projektów badawczo-rozwojowych, min. 2 projektów realizowanych w okresie do 5 lat wstecz, liczone od dnia złożenia oferty.
2. Udokumentowany dorobek w zakresie usług naukowo-technicznych zleceń przemysłowych, min. 3 zleceń zrealizowanych w okresie do 5 lat wstecz, liczone od dnia złożenia oferty.
3. Wykonawca powinien znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia. Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia wykonanie przedmiotu zamówienia oraz o niezaleganiu z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych.

Informacja na temat zakazu konfliktów interesów:

Konflikt interesów oznacza każdą sytuację, w której osoby biorące udział w przygotowaniu lub prowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia lub mogące wpłynąć na wynik tego postępowania mają, bezpośrednio lub pośrednio, interes finansowy, ekonomiczny lub inny interes osobisty, który postrzegać można jako zagrażający ich bezstronności i niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Czynności związane z przygotowaniem oraz przeprowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia wykonują osoby zapewniające bezstronność i obiektywizm. Osoby te składają oświadczenie w formie pisemnej lub w formie elektronicznej (w rozumieniu odpowiednio art. 78 i art. 78¹ Kodeksu cywilnego) o braku istnienia albo braku wpływu powiązań osobowych lub kapitałowych z Wykonawcami na bezstronność postępowania, polegających na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika

- z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - c) pozostawaniu z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Obowiązek bezstronności dotyczy również wszystkich Oferentów. Uprawnione osoby, które w imieniu Oferenta będą składać oferty w odpowiedzi na niniejsze zapytanie ofertowe, składają oświadczenie - załącznik nr 2 do zapytania ofertowego, do złożenia oświadczenia zobowiązuje się również osoby wymienione w kadrze badawczej Oferenta.

Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty (wyszczególnione w pkt VI) złożone przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku dopuszczającego – spełnia/nie spełnia.

Wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu, nie złożyli prawidłowo wypełnionej oferty i wszystkich wymaganych załączników lub też złożyli ofertę po terminie.

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonana na podstawie informacji przedstawionych w formularzu ofertowym oraz w załącznikach do oferty. Z treści oferty i załączników musi jednoznacznie wynikać, że oferent spełnia warunki udziału w postępowaniu na dzień składania ofert.

Wykonawca zobowiązany jest do przedłożenia dokumentów poświadczających spełnienie powyższych wymagań:

1. Opis dostępnych urządzeń technologicznych i aparatury badawczej
2. Spis dotychczas realizowanych, ważniejszych prac badawczo-rozwojowych i usług naukowo-technicznych oraz zleceń przemysłowych, wykaz kadry badawczej.
3. Oświadczenie o sytuacji ekonomiczno-finansowej oraz o niezaleganiu z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych.

Warunkiem udziału w postępowaniu jest złożenie zgodnego z prawdą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego tj. Informacja na temat zakazu konfliktu interesów oraz prawidłowo wypełnionego i podpisanego formularza oferty, stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania ofertowego, oraz dokumentów potwierdzających spełnienie wymagań.

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
4. Wartość oferty powinna uwzględniać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu

zamówienia.

- Ofertę należy sporządzić w języku polskim, w sposób gwarantujący odczytanie treści, a kolejne strony winny zostać ponumerowane.
- Oferta powinna być sporządzona na drukach stanowiących załączniki do zapytania lub ściśle według określonych wzorów Formularza Oferty stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania.
- Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do działania w imieniu Wykonawcy, w razie takiej potrzeby należy załączyć pełnomocnictwo zgodne z wymogami prawa, pod rygorem uznania, że oferta nie spełnia warunków udziału w postępowaniu.
- W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy w celu uzupełnienia lub wyjaśnienia złożonej oferty.

VII. KRYTERIA WYBORU OCENY

1. Spełnienie warunków dopuszczających.

2. Wybór wg ceny.

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria - kryterium najniższej ceny:

Nazwa kryterium	Waga [%]
CENA NETTO	100

Cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie ze wzorem:

$$P_c = (C_n/C_r) \times 100$$

gdzie:

P_c - liczba punktów w kryterium cena oferty przyznanych rozpatrywanej ofercie

C_n - najniższa zaoferowana cena

C_r - cena z rozpatrywanej oferty

100 - waga kryterium

Maksymalną liczbę punktów 100 otrzyma najniższa oferowana cena.

W oparciu o ustalone kryterium z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji, bezstronności i obiektywności oraz efektywności Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone kryterium i podpisze umowę warunkową z wybranym Wykonawcą.

VII. TERMIN SKŁADANIA OFERT

- Oferty należy złożyć do dnia **23.03.2023 r.** – decyduje data wpływu do Zamawiającego.
- Oferty należy składać tylko i wyłącznie poprzez system, tj. na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności w odpowiedzi na opublikowane ogłoszenie Zapytania Ofertowego.
- Oferty, które wpłyną po terminie nie będą rozpatrywane.
- Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

VIII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY WARUNKOWEJ ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy warunkowej zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:
 - zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do niniejszej umowy;
 - dopuszczalne zmiany postanowień umowy:
 - a) zmiana terminu realizacji umowy, w tym harmonogramu realizacji zadań, jeżeli zmiana jest konieczna z przyczyn losowych uniemożliwiających realizację zamówienia w zakładanym terminie;
 - b) zmiana terminów i warunków płatności, jeżeli jest następstwem wszelkich zmian wprowadzanych przez strony do umowy; konieczność zmiany sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek nieprzewidzianych wcześniej okoliczności lub inne zmiany będące następstwem zmian umowy o dofinansowanie i wytycznych dotyczących realizacji zamówienia;
 - c) zmiana dotyczące nazwy i siedziby strony, ich formy organizacyjno-prawnej, numerów kont bankowych oraz innych danych identyfikacyjnych w trakcie trwania umowy lub następstw prawnych;
 - d) zmiana mająca na celu poprawę oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w umowie;
 - e) zmiana osób przy pomocy których Wykonawca realizuje przedmiot umowy na inne legitymujące się co najmniej równoważnymi uprawnieniami;
 - f) Zamawiający, za zgodą Wykonawcy, przewiduje możliwość zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania w zakresie przedmiotu umowy oraz wynagrodzenia, a także dokonania w niej zmian nieistotnych.
 - g) zmiana umowy w zakresie wynagrodzenia możliwa jest w wypadku zmniejszenia zakresu merytorycznego zamówienia w stosunku do oferty.
2. Nieistotna zmiana umowy może mieć na celu w szczególności usunięcie oczywistych omyłek pisarskich, lub błędów redakcyjnych i jest rozumiana jako zmiana, która w wypadku wprowadzenia na etapie postępowania ofertowego nie wpłynęłaby ani na wynik tego postępowania, ani na krąg podmiotów mogących złożyć ofertę.
3. Nadto zmiana umowy może nastąpić także, gdy ze strony Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej pojawi się potrzeba zmiany terminów lub zakresu realizowanego projektu i związana z tym konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Wykonawcę, lub taka potrzeba wyniknie za strony Zamawiającego, który uzyska na to zgodę Instytucji Finansującej lub Pośredniczącej.

IX. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem ostatecznego terminu składania ofert.

X. POSTANOWIENIA KOŃCOWE:

- a) o wyborze najkorzystniejszej oferty zostaną powiadomieni wszyscy Oferenci biorący udział w przedmiotowej procedurze,
- b) wynik postępowania zostanie umieszczony na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności - <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz na stronie internetowej Zamawiającego – <https://walcownia.com.pl>,
- c) złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta i ceny netto złożonej oferty,

- d) w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści składanych ofert i udokumentowania doświadczenia,
- e) Wykonawca ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym wypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawcę w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawca zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego,
- f) **Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyny, lub do jego zakończenia bez wyboru oferty,**
- g) Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w zapytaniu ofertowym. Informacja o zmianach zostanie udostępniona zgodnie ze sposobem udostępnienia zapytania ofertowego. Każda zmiana staje się wiążąca od chwili przekazania informacji o jej dokonaniu. Zmiana w zapytaniu ofertowym może skutkować zmianą terminu składania ofert.

Wybór oferty i realizacja zamówienia objętego niniejszym postępowaniem wejdzie w życie jedynie w przypadku otrzymania przez Zamawiającego dofinansowania w ramach Działania **Ścieżka SMART**, Priorytet I. Wsparcie dla przedsiębiorstw Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki w perspektywie finansowej 2021-2027.

XI. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy;
2. Załącznik nr 2 – Informacja na temat zakazu konfliktu interesów.



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego z dn. 16.03.2023 r.

Zamawiający:
Walcownia Metali „Dziedzice” S.A.
ul. Kaniowska 3
43-502 Czechowice-Dziedzice

FORMULARZ OFERTY

Działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy:

.....
(IMIĘ I NAZWISKO/PEŁNA NAZWA WYKONAWCY, NR NIP)

z siedzibą w/zamieszkałego w*

.....
(ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY)

.....
(NR TELEFONU, FAX, ADRES POCZTY ELEKTRONICZNEJ)

w odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dn. 16.03.2023 r. składam ofertę w postępowaniu na wykonanie prac badawczo-rozwojowych do projektu o roboczym tytule: „**EG brass DW**® (extra grade brass for drinking water) - nowa grupa asortymentowa mosiężnych wyrobów wyciskanych i ciągnionych z podwyższoną odpornością na odcynkowanie dedykowanych do instalacji wody pitnej”.

Oferuję realizację zamówienia za cenę:

..... zł netto (słownie:.....);

..... zł brutto (słownie:.....).

Wartość oferty obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

Oświadczam, że zamówienie zostanie zrealizowane w terminach określonych w zapytaniu ofertowym i umowie warunkowej.

Oświadczam, że posiadam wiedzę i doświadczenie, kadrę badawczą oraz potencjał techniczny niezbędny do należytego wykonania przedmiotu zamówienia.

Oświadczam, że przedkładam dokumenty poświadczające spełnienie wymagań opisanych w zapytaniu ofertowym.

Oświadczam, że uzyskałem wszelkie informacje niezbędne do należytego wykonania zamówienia.

Deklaruję wolę zawarcia umowy warunkowej, której opis istotnych postanowień stanowi zapytanie ofertowe z dnia 16.03.2023 r. i zobowiązuje się do jej podpisania w siedzibie Zamawiającego, lub innym wskazanym przez niego miejscu w terminie do 31.03.2023 r.

Pozostaję związany niniejszą ofertą przez okres 30 dni od ostatecznego upływu terminu składania ofert.

Oferta wraz z załącznikami zawiera stron.

.....

miejsowość i data

.....

czytelny podpis osoby upoważnionej



Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego z dn. 16.03.2023 r.

INFORMACJA NA TEMAT ZAKAZU KONFLIKTU INTERSÓW¹

W celu uniknięcia konfliktu interesów pomiędzy Zamawiającym i Oferentem zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo,

składając ofertę w postępowaniu z dn. 16.03.2023 r., oświadczam, że Wykonawca/osoba wymieniona w kadrze badawczej:

.....
(IMIĘ I NAZWISKO/PEŁNA NAZWA WYKONAWCY, NR NIP)

- nie jest powiązany/a z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo.

W imieniu Wykonawcy/jako osoba wymieniona w kadrze badawczej oświadczam o braku istnienia albo braku wpływu powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym na bezstronność postępowania, polegających na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
- c) pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

.....
miejscowość i data

.....
czytelny podpis osoby upoważnionej /
czytelny podpis osoby wymienionej w kadrze badawczej

¹ Oświadczenie w postaci załącznika nr 2 wypełniają zarówno wszystkie osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy jak i wszystkie osoby wymienione w kadrze badawczej.

Information regarding the results of the examination...

RESULTS OF THE EXAMINATION

The examination results are as follows: ...

The results of the examination are as follows: ...

The results of the examination are as follows: ...

CONCLUSIONS

The results of the examination are as follows: ...

The results of the examination are as follows: ...

The results of the examination are as follows: ...

Information regarding the results of the examination...

