

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 01/04/2021/POIR/DT z dnia 30.04.2021 r.

Zapytanie ofertowe dotyczy przeprowadzenia wyboru najkorzystniejszej oferty w związku z realizacją projektu pn. „**H-tech ( $\alpha+\beta$ )Brass - Nowa generacja superprecyzyjnych wyrobów ciągnionych z mosiądzów dwufazowych do zastosowań w wysoko zaawansowanych technologiach przetwórczych**”.

Projekt będzie realizowany w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw” Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”, I Oś priorytetowa „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020.

Celem zamówienia jest wyłonienie najkorzystniejszej oferty na zaprojektowanie, wykonanie, montaż i uruchomienie stanowiska pilotażowego - nagrzewnicy gazowej do nagrzewania wlewków.

Projekt będzie realizowany tylko w przypadku uzyskania pozytywnego wyniku postępowania konkursowego i zawarcia umowy o dotację.

### ZAMAWIAJĄCY:

Walcownia Metali "Dziedzice" S.A. przy ul. Kaniowskiej 3, 43-502 Czechowice-Dziedzice.

### MIEJSCE REALIZACJI:

Walcownia Metali "Dziedzice" S.A. przy ul. Kaniowskiej 3, 43-502 Czechowice-Dziedzice.

### I. Tryb udzielenia zamówienia oraz sposób upublicznienia zapytania ofertowego:

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego, zgodnie z zapisami „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014 -2020 i Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020” oraz powszechnie obowiązującymi przepisami.

### II . Miejsce upublicznienia zapytania ofertowego:

1. Strona internetowa Bazy Konkurencyjności – <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
2. Strona internetowa Zamawiającego - <https://walcownia.com.pl>

### III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Opis przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):  
42341000-8 Piece przemysłowe; AA44-0 Mosiądz.

Przedmiotem zapytania ofertowego jest zaprojektowanie zgodnie z poniższymi wytycznymi Zamawiającego oraz we współpracy z jego przedstawicielami, wykonanie, montaż i uruchomienie stanowiska pilotażowego - nagrzewnicy gazowej do nagrzewania wlewków z różnych gatunków mosiądzów o zawartości miedzi w zakresie od 55 do 78 % na prasie przeciwbieżnej „EWA” spełniającej następujące wymagania:



1. Średnica nagrzewanych wlewków  $\varnothing$  190 –  $\varnothing$  260 mm.
2. Długość nagrzewanych wlewków 650 - 1080 mm.
3. Maksymalna temperatura nagrzewania wlewków – 850 °C.
4. Wydajność nagrzewnicy dla wlewków nagrzewanych do temp. 750 °C nie mniejsza niż:
  - $\varnothing$  200 mm – 6300 kg/godz.,
  - $\varnothing$  250 mm – 8500 kg/godz..
5. Dokładność nagrzewania wlewków  $\pm 5^{\circ}\text{C}$ .
6. Nagrzewnica musi być zaopatrzona w rynnę załadowniczą oraz system podawania wlewków z rynny załadowniczej do nagrzewnicy gazowej wraz z układem rozładunku wlewków z wózka widłowego /orientacyjne miejsce posadowienia rynny załadowniczej oznaczono na załączonym layoucie– Załącznik nr 4/.
7. Nagrzewnica musi być zaopatrzona w system podawania nagrzaných wlewków z nagrzewnicy na istniejący na prasie podajnik /oznaczony na załączonym layoucie– Załącznik nr 4/.
8. Czas transportu gorącego wlewka od momentu zwolnienia go przez szczęki wyciągające z nagrzewnicy do jego podania na istniejący podajnik nie może być dłuższy niż 25 sekund.
9. Czas potrzebny do podgrzania pierwszego wlewka o średnicy  $\varnothing$  250 mm z temperatury otoczenia do 750 °C nie może być dłuższy niż 45 min.
10. Nagrzewnica musi być zaopatrzona w automatyczny system sterujący nagrzewaniem poszczególnych wlewków o różnych gatunkach do zadanej temperatury.
11. Nagrzewnica musi posiadać co najmniej 3 zestawy palników w ostatniej strefie grzewczej o sterowanej mocy grzania co pozwoli na możliwość nagrzewania oraz pomiaru temperatury ostatniego wlewka w taki sposób aby można było uzyskać różne temperatury na początku/środku/końcu wlewka, dla długości wlewka 1000 mm lub większej. Minimalny możliwy do uzyskania gradient temperatur początek/środek i środek/koniec zostanie określony najpóźniej na 3 miesiące przed planowaną dostawą nagrzewnicy do Zamawiającego.
12. System sterowania nagrzewnicą musi być oparty na sterowniku typu Siemens SIMATIC S7 lub równoważnym. Wykonawca zapewnia kompletny system sterowania włącznie z szafami sterowniczymi, niezbędnymi systemami elektronicznymi, oprogramowaniem włącznie z licencją oraz pulpitem/pulpitami sterowniczymi z opisem w języku polskim. Układ wizualizacji sterowania musi być w języku polskim wraz z wszelkimi opisami i komentarzami systemowymi.
13. Wykonawca wraz z nagrzewnicą dostarczy wykonane w języku polskim: instrukcję obsługi, niezbędną dokumentację wraz ze schematami, niezbędne certyfikaty i atesty.
14. Wykonawca zapewnia kompletny system wydalania spalin z nagrzewnicy z możliwością montażu na wysokości powyżej 3m ponad poziom posadzki przez Zamawiającego, wtedy Wykonawca ma obowiązek dostarczyć dokumentację montażową. Montaż na wysokości do 3 metrów ponad poziom posadzki leży po stronie



- Wykonawcy. System ten nie może kolidować z transportem suwnicowym operującym w rejonie prasy oraz jego projekt powinien uwzględniać istniejącą konstrukcję hali produkcyjnej.
15. Maksymalne zużycie gazu dla wlewków podgrzanych do temperatury 750 °C dla gazu o kaloryczności 36 MJ/m<sup>3</sup> nie może być większe niż 12,5 Nm<sup>3</sup>/tona.
  16. Wymiary miejsca posadowienia nagrzewnicy gazowej łącznie z systemem załadunku zimnych wlewków oraz systemem odbioru i podania nagranych wlewków z nagrzewnicy na istniejący podajnik zaznaczono na załączonym layoucie – Załącznik nr 4.
  17. Parametry przyłączeniowe mediów dla nagrzewnicy:
    - 17.1. gaz ziemny:
      - kaloryczność 36MJ/m<sup>3</sup>,
      - ciśnienie gazu maksymalnie 150 mbar,
    - 17.2. sprężone powietrze:
      - ciśnienie w zakresie od 4,8 do 5,5 bar,
    - 17.3. energia elektryczna:
      - 400 V AC 50Hz,
      - 230 V AC 50Hz,
    - 17.4. Jeżeli jest niezbędna zmiana parametrów mediów, to leży ona po stronie Wykonawcy.

Zaleca się aby potencjalny Wykonawca dokonał wizji lokalnej planowanego miejsca posadowienia urządzeń po wcześniejszym uzgodnieniu terminu wizyty.

#### IV. PODPISANIE UMOWY I TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Podpisanie umowy i termin realizacji zamówienia:

1. Rozpoczęcie realizacji zamówienia: po podpisaniu przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie projektu pn. „**H-tech ( $\alpha+\beta$ )Brass - Nowa generacja superprecyzyjnych wyrobów ciągnionych z mosiądzów dwufazowych do zastosowań w wysoko zaawansowanych technologiach przetwórczych**”. Planowana data rozpoczęcia realizacji projektu: **01.10.2021 r.**
2. Przewidywany termin podpisania umowy do przedmiotowego zapytania ofertowego – do **31.12.2021 r.**
3. Nie później niż do końca piątego pełnego miesiąca od daty podpisania umowy Wykonawca dostarczy dokumentację budowlaną wraz z nośnością fundamentów [t/m<sup>2</sup>], miejscami podłączenia mediów i odprowadzania spalin.
4. Rozpoczęcie prac montażowych nastąpi po **27.12.2022 r.**
5. Zakończenie prac łącznie z uruchomieniem nagrzewnicy wraz z systemami podawania wlewków do nagrzewnicy i nagranych wlewków z nagrzewnicy na istniejący podajnik oraz przekazaniem urządzeń do prób eksploatacyjnych nastąpi nie później niż **27.01.2023 r.**
6. Końcowy odbiór techniczny nastąpi nie później niż **24.02.2023 r.** po weryfikacji próbnej partii materiału przez Zamawiającego.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu początkowego oraz terminu końcowego realizacji przedmiotu zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym, w zależności od ostatecznego terminu realizacji projektu w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw” Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”, I Oś priorytetowa „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu

Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, określonego w umowie o dofinansowanie tego projektu zawartej przez Zamawiającego z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju.

## V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM ORAZ OPIS SPOSOBU OCENY ICH SPEŁNIENIA:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy spełniają poniższe warunki:

1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
2. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Wykonawca musi posiadać następujące zasoby i doświadczenie, niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia:
  - a. W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy, którzy wykonali i zainstalowali minimum 20 nagrzewnic gazowych do nagrzewania wlewków z metali nieżelaznych przeznaczonych do procesu wyciskania, co musi zostać potwierdzone listą referencyjną (wykazem) załączoną do oferty.
4. W postępowaniu nie mogą brać udziału Wykonawcy w stosunku do których otwarto postępowanie egzekucyjne, likwidacyjne, restrukturyzacyjne lub ogłoszono upadłość.
5. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty (wyszczególnione w pkt VI) złożone przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego – spełnia/nie spełnia.
6. Niespełnienie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych warunków skutkować będzie odrzuceniem oferty.
7. Zamawiający odrzuca ofertę Wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
8. Zamawiający nie może udzielić zamówienia podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa;
  - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Wykonawca powinien złożyć ofertę na formularzu ofertowym dołączonym do niniejszego zapytania (Załącznik nr 1).
2. Oferta powinna:
  - a. być sporządzona w języku polskim, pismem odręcznym lub elektronicznie za pomocą edytora tekstu, wydrukowana i podpisana (oferta może być sporządzona w wersji elektronicznej w postaci potwierdzonego skanu lub w wersji papierowej),



- b. zawierać datę ważności oferty co najmniej do dnia **31.12.2021** roku,
  - c. w ofercie należy podać cenę ostateczną wartości zamówienia w złotych, w przypadku ceny podanej w walucie obcej cena zostanie przeliczona na PLN po kursie średnim NBP z dnia przeprowadzenia oceny oferty. Cena musi zawierać koszt załadunku, transportu i ubezpieczenia na czas transportu oraz całą niezbędną dokumentację zgodnie z wymogami obowiązującymi w Unii Europejskiej w języku polskim,
  - d. zawierać layout z naniesionym proponowanym rozmieszczeniem urządzeń,
  - e. zawierać wykaz materiałów, które nie zostały ujęte w ofercie, a są niezbędne do montażu/uruchomienia podzespołów/urządzeń zgodnie ze wzorem własnym,
  - f. zawierać krótką charakterystykę w postaci opisu urządzenia i obsługi, przybliżonych parametrów technicznych, załącznik do formularza ofertowego zgodnie ze wzorem własnym.
3. Do oferty załączyć należy podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika:
    - a. zał. nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych,
    - b. zał. nr 3 - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu,
    - c. wykaz min. 20 wykonanych nagrzewnic gazowych do nagrzewania wlewków z metali nieżelaznych przeznaczonych do procesu wyciskania - wg wzoru własnego.
  4. Wszystkie załączniki stanowią integralną część zapytania ofertowego.
  5. Oferty, nie spełniające powyższych wymogów oraz kryteriów opisanych w warunkach uczestnictwa uznaje się za nieważne i nie będą rozpatrywane.
  6. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

## VII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy złożyć do dnia **31.05.2021 r.** – decyduje data wpływu do Zamawiającego.
2. Oferty należy składać przez system, tj. na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności w odpowiedzi na opublikowane ogłoszenie zapytania ofertowego.
3. Zamawiający dopuszcza złożenie oferty w formie pisemnej w siedzibie Zamawiającego lub przesłanie oferty w formie pisemnej na adres: Walcownia Metali „Dziedzice” S.A. ul. Kaniowska 3, 43-502 Czechowice-Dziedzice.
4. Zamawiający dopuszcza również przesłanie oferty w formie elektronicznej na adresy: [i.sojka@walcownia.com.pl](mailto:i.sojka@walcownia.com.pl), [t.kanik@walcownia.com.pl](mailto:t.kanik@walcownia.com.pl).
5. Oferty, które wpłyną po terminie nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

## VIII. KRYTERIA OCENY OFERT

1. **Spełnienie warunków dopuszczających.**
2. **Wybór oferty:**

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria:

Nazwa kryterium	Waga [%]
1. CENA NETTO	80
2. OKRES GWARANCJI	10
3. ZUŻYCIE GAZU	10

najkorzystniejsza oferta zostanie wybrana w oparciu o kryterium:



### **CENA NETTO**

kryterium nr 1 – cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie ze wzorem:

$$P_c = (C_n/C_r) \times 80$$

gdzie:

$P_c$  - liczba punktów w kryterium cena oferty przyznanych rozpatrywanej ofercie

$C_n$  - najniższa zaoferowana cena

$C_r$  - cena z rozpatrywanej oferty

80 - waga kryterium

### **OKRES GWARANCJI**

kryterium 2 - okres gwarancji przedstawiony w ofercie będzie oceniony zgodnie ze wzorem:

$$P_g = (G_r/G_n) \times 10$$

gdzie:

$P_g$  - liczba punktów w kryterium okres gwarancji przyznanych rozpatrywanej ofercie

$G_n$  - najdłuższy zaoferowany termin liczony w miesiącach

$G_r$  - termin z rozpatrywanej oferty liczony w miesiącach

10 - waga kryterium

### **ZUŻYCIE GAZU**

kryterium 3 – zużycie gazu przedstawione w ofercie będzie ocenione zgodnie ze wzorem:

$$P_e = (E_n/E_r) \times 10$$

gdzie:

$P_e$  - liczba punktów w kryterium zużycie gazu przyznanych rozpatrywanej ofercie

$E_n$  - najmniejsze zaoferowane zużycie gazu podane w  $Nm^3$ /tona dla wlewków podgrzanych do temperatury  $750\text{ }^\circ\text{C}$  dla gazu o kaloryczności  $36\text{ MJ}/m^3$ .

$E_r$  – zużycie gazu z rozpatrywanej oferty podane w  $Nm^3$ /tona dla wlewków podgrzanych do temperatury  $750\text{ }^\circ\text{C}$  dla gazu o kaloryczności  $36\text{ MJ}/m^3$ .

10 - waga kryterium

łącznie Wykonawca może uzyskać 100 punktów.

W oparciu o ustalone kryteria z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji, bezstronności i obiektywności oraz efektywności Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone kryteria i podpisze umowę z wybranym oferentem.

## **IX. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA:**

Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

- i. zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do niniejszej umowy;
- ii. dopuszczalne zmiany postanowień umowy:



1. zmiany adresu siedziby Wykonawcy,
2. zmiany nazwy firmy Wykonawcy,
3. zmiany dotyczącej miejsca realizacji zamówienia,
4. wystąpi konieczność zmiany numeru rachunku bankowego Wykonawcy,
5. w przypadku konieczności zmiany przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy,
6. możliwe są zmiany umowy, które w sposób obiektywny są korzystne dla Zamawiającego, a na dokonanie tych zmian wyraża zgodę Wykonawca,
7. wystąpi okoliczność, której nie można było przewidzieć podczas zawierania umowy, a która uniemożliwia realizację umowy w jej pierwotnej treści,
8. dopuszczalne są wszelkie zmiany nieistotne rozumiane w ten sposób, że wiedza o ich wprowadzeniu na etapie postępowania o udzielenie zamówienia nie wpłynęłaby na krąg podmiotów ubiegających się o zamówienie, ani na wynik postępowania o udzielenie zamówienia publicznego,
9. wystąpi konieczność przedłużenia terminu wykonania przedmiotu zamówienia spowodowana:
  - uzasadnionymi przerwami powstałymi z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego,
  - zmianami przepisów prawa mającymi wpływ na możliwość terminowej realizacji umowy,
  - szczególnie uzasadnionymi trudnościami w pozyskaniu materiałów wyjściowych do poszczególnych elementów realizacji umowy,
  - siłą wyższą lub innymi okolicznościami niezależnymi od Wykonawcy lub których Wykonawca przy zachowaniu należytej staranności nie był w stanie uniknąć lub przewidzieć,
  - zmianą przepisów prawnych istotnych dla realizacji przedmiotu umowy i mających wpływ na zakres lub termin wykonania przedmiotu zamówienia,
  - przedłużeniem, w stosunku do terminów określonych przepisami prawa, czasu trwania procedur administracyjnych, mających wpływ na termin wykonania przedmiotu zamówienia, a nie wynikających z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy,
  - zaistnieniem okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w szczególności spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi lub warunkami organizacyjnymi lub okolicznościami, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy,
10. zmniejszenia zakresu przedmiotu umowy wraz z ograniczeniem należnego Wykonawcy wynagrodzenia,
11. zmiany zakresu przedmiotu umowy wraz ze wzrostem należnego Wykonawcy wynagrodzenia.

## X. DODATKOWE INFORMACJE

- a. do kontaktu w sprawach formalno-merytorycznych dotyczących postępowania upoważnieni zostali: **Izabela Sojka**, numer telefonu **667 680 505** e-mail: [i.sojka@walcownia.com.pl](mailto:i.sojka@walcownia.com.pl) oraz **Tomasz Kanik**, numer telefonu **695 107 883** e-mail: [t.kanik@walcownia.com.pl](mailto:t.kanik@walcownia.com.pl) (korespondencję prosimy kierować na oba adresy e-mail).



- b. o wyborze najkorzystniejszej oferty zostaną powiadomieni wszyscy Oferenci biorący udział w przedmiotowej procedurze,
- c. wynik postępowania zostanie umieszczony na stronie internetowej Bazy Konkurencyjności - <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz na stronie internetowej Zamawiającego – <https://walcownia.com.pl>,
- d. złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta i ceny netto złożonej oferty,
- e. w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści składanych ofert i udokumentowania doświadczenia,
- f. Wykonawca ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym wypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawcę w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawca zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego,
- g. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyny, lub do jego zakończenia bez wyboru oferty,
- h. Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w zapytaniu ofertowym. Informacja o zmianach zostanie udostępniona zgodnie ze sposobem udostępnienia zapytania ofertowego. Każda zmiana staje się wiążąca od chwili przekazania informacji o jej dokonaniu. Zmiana w zapytaniu ofertowym może skutkować zmianą terminu składania ofert,
- i. Wybór oferty i realizacja zamówienia objętego niniejszym postępowaniem wejdzie w życie jedynie w przypadku otrzymania przez Zamawiającego dofinansowania w ramach Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

**Zamawiający ma prawo do unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.**

## **XI. ZAŁĄCZNIKI**

1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy;
2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych;
3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu;
4. Załącznik nr 4 – Layout.



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 01/04/2021/POIR/DT z dnia 30.04.2021 roku

**Oferta złożona w związku z zapytaniem ofertowym nr 01/04/2021/POIR/DT z dnia 30.04.2021 roku na zaprojektowanie, wykonanie, montaż i uruchomienie stanowiska pilotażowego - nagrzewnicy gazowej do nagrzewania wlewków z różnych gatunków mosiądzów o zawartości miedzi w zakresie od 55 do 78 % na prasie przeciwbieżnej „EWA”**

Postępowanie prowadzone jest w związku z realizacją projektu „**H-tech ( $\alpha+\beta$ )Brass - Nowa generacja superprecyzyjnych wyrobów ciągnionych z mosiądzów dwufazowych do zastosowań w wysoko zaawansowanych technologiach przetwórczych**”. Projekt będzie realizowany w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw” Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”, I Oś priorytetowa „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020.

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera zapytanie ofertowe.**

**1. Nazwa i adres Zamawiającego:**

Walcownia Metali "Dziedzice" S.A. przy ul. Kaniowskiej 3, 43-502 Czechowice-Dziedzice

**2. Nazwa i adres Wykonawcy:**

.....  
.....  
NIP<sup>1</sup> .....REGON<sup>2</sup> .....  
Telefon ..... e-mail .....

**3. Cena łączna oferty za wykonanie całości przedmiotu zamówienia:**

- cena oferty netto: .....  
(słownie: .....),  
- podatek VAT wynosi: ....., według stawki ..... %  
(słownie: .....),  
- cena oferty brutto (z podatkiem VAT): .....  
(słownie: .....),

**4. Opis gwarancji:**

Okres i warunki gwarancji:

.....  
.....

<sup>1</sup> Lub numer właściwy dla kraju wykonawcy,

<sup>2</sup> Jeżeli dotyczy.

**5. Zużycie gazu:**

..... Nm<sup>3</sup>/tona dla wlewków podgrzanych do temperatury 750 °C dla gazu o kaloryczności 36 MJ/m<sup>3</sup>.

6. **Termin ważności oferty** (co najmniej do dnia **31.12.2021 r.**): .....

7. Oświadczam/-y, że:

- a. zapoznałem/-liśmy się z Zapytaniem ofertowym wraz z załącznikami i nie wnoszę/-imy do nich zastrzeżeń,
  - b. moja/nasza oferta zawiera wszystkie elementy określone w zapytaniu ofertowym.
8. Oświadczam, że przyjmuję termin realizacji zamówienia zawarty w zapytaniu ofertowym.
9. Akceptuję/-my warunek, iż w przypadku unieważnienia postępowania nie przysługują mi/- nam żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
10. W przypadku wygrania postępowania zobowiązuję/-my się do zrealizowania przedmiotu zamówienia zgodnie z warunkami określonymi w Zapytaniu ofertowym.
11. W przypadku wygrania postępowania zobowiązuję/-my się do zawarcia umowy w miejscu i terminie określonym przez Zamawiającego.
12. Wykonam/-y przedmiot zamówienia zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami prawa oraz warunkami określonymi w Zapytaniu ofertowym.
13. Przedmiot zamówienia wykonam/-my w terminach określonych w niniejszej ofercie.
14. Cena oferty uwzględnia wszelkie koszty niezbędne dla realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym.
15. Informacje dodatkowe Wykonawcy:  
nazwisko i imię osoby upoważnionej do kontaktów: .....  
numer telefonu .....  
poczta elektroniczna (e-mail) .....
16. Załącznikami do niniejszej oferty są:
- a. ....
  - b. ....
  - c. ....
  - d. ....
  - e. ....
  - f. ....
  - g. ....
  - h. ....

**Uwaga: Do niniejszego formularza ofertowego należy załączyć dokumenty określone w Zapytaniu ofertowym (jeśli dotyczy).**

..... miejsowość i data	..... pieczęć i czytelny podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy
----------------------------	--



Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 01/04/2021/POIR/DT z dnia 30.04.2021 roku

## OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH LUB OSOBOWYCH

Ja niżej podpisany(a)

.....oświadczam, że jako Wykonawca składający ofertę na zaprojektowanie, wykonanie oraz zainstalowanie i uruchomienie nagrzewnicy gazowej na prasie przeciwbieżnej „EWA” w ramach realizacji projektu pn. **„H-tech ( $\alpha+\beta$ )Brass - Nowa generacja superprecyzyjnych wyrobów ciągnionych z mosiądzów dwufazowych do zastosowań w wysoko zaawansowanych technologiach przetwórczych” nie jestem powiązany(a) osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.**

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(podpis i pieczęć uprawnionego przedstawiciela

Wykonawcy)



Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 01/04/2021/POIR/DT z dnia 30.04.2021 roku

.....  
(nazwa i adres Wykonawcy)

### OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Ja niżej podpisana/y .....

(imię i nazwisko Wykonawcy lub imiona i nazwiska osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)

Oświadczam/-y, że:

1. Posiadam/-y uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. Znajduję/-emy się w sytuacji ekonomicznej i finansowanej zapewniającej wykonanie zamówienia;
3. W stosunku do ..... nie otwarto postępowania egzekucyjnego, likwidacyjnego, restrukturyzacyjnego oraz nie ogłoszono upadłości.
4. Nie podlegam/-y wykluczeniu z postępowania.

.....  
(miejsowość i data)

.....  
(podpis i pieczęć uprawnionego przedstawiciela

Wykonawcy)

