



# Walcownia Metali DZIEDZICE S.A.

## H-tech ( $\alpha+\beta$ ) Brass



Rzeczpospolita  
Polska



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Walcownia Metali **Dziedzice** S.A. opracowała i wprowadziła do sprzedaży nowe grupy produktów: superprecyzyjne martwo-płaskie wyroby ciągnięte w odcinkach prostych i superprecyzyjne wyroby ciągnięte w kręgach wykonane z nowych gatunków dwufazowych mosiądźców automatowych, których cechą znamioną jest ponadstandardowa powtarzalność własności mechanicznych na długości.

Proces produkcyjny wg zaleceń technologicznych **H-tech ( $\alpha+\beta$ ) Brass** będzie realizowany w oparciu o stanowisko pilotażowe firmy COIM S.r.l. – nagrzewnicę gazową umożliwiającą innowacyjny sposób nagrzewania wlewków na określony profil termiczny opracowany przez zespół naukowców AGH.

Asortyment	Zakres wymiarowy		Postać wyrobu	
	Materiał wyciskany Zakres wymiarowy [mm]	Materiał ciągnięty Zakres wymiarowy [mm]	Odcinki Długość [mm]	Kręgi/Szpu- le
pręty okrągłe	20,0 – 80,0	2,0 – 32,0	2000 - 5000	-
pręty sześciokątne	20,0 – 65,0	3,0 – 27,0	2000 - 5000	-
pręty czworokątne	20,0 – 55,0	3,0 – 20,0	2000 - 5000	-
płaskowniki	Szer. 10,0 – 50,0	Szer. 3,0 – 30,0	2000 - 5000	-
	Gr. 10,0 – 60,0	Gr. 3,0 - 10,0	2000 - 5000	-
pręty okrągłe	-	2,0 – 10,0	-	Kręgi
	-	6,5 – 12,0	-	Szpu- le
pręty sześciokątne	-	3,0 – 8,0	-	Kręgi
pręty czworokątne	-	3,0 – 8,0	-	Kręgi

Pręty RND, HEX, SQR można wykonać z końcami obcinanymi, fazowanymi lub zaostżanymi. Płaskowniki można wykonać z końcami obcinanymi. Drut w kręgach i szpulach wykonywany jest z końcami łamanymi.



Walcownia Metali **Dziedzice** S.A.  
ul. Kaniowska 3  
43-502 Czechowice-Dziedzice  
Polska



+48 32 714 30 00



sekretariat@walcownia.com.pl