



Walcownia Metali "Dziedzice" S.A.

43-502 Czechowice - Dziedzice, ul. Kaniowska 3

Tel. +48 32 / 714 30 00; fax +48 32 / 714 30 09
e-mail: sekretariat@walcownia.com.pl; www.walcownia.com.pl

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 01/12/2019/POIR/DT z dnia 23.12.2019r.

Dotyczy:

Zapytanie ofertowe dotyczy przeprowadzenia wyboru najkorzystniejszej oferty w związku z realizacją projektu „Nowa generacja niskogabarytowych wyrobów ciągnionych ze stopów miedzi o ponadstandardowej stabilności geometrii kształtu i własności mechanicznych” ubiegającego się o dofinansowanie ze środków z Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020 Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw” Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”, I Oś priorytetowa „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa”.

Opis przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):42341000-8; AA44-0

ZAMAWIAJĄCY:

Walcownia Metali "Dziedzice" S.A. przy ul. Kaniowskiej 3, 43-502 Czechowice-Dziedzice.

MIEJSCE WYKONYWANIA USŁUGI

Walcownia Metali "Dziedzice" S.A. przy ul. Kaniowskiej 3, 43-502 Czechowice-Dziedzice.

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zapytania ofertowego jest zaprojektowanie zgodnie z poniższymi wytycznymi Zamawiającego oraz we współpracy z jego przedstawicielami, wykonanie, montaż i uruchomienie segmentu linii pilotażowej - nagrzewnicy gazowej do nagrzewania wlewków z różnych gatunków mosiądźców o zawartości miedzi w zakresie od 55 do 78 % na prasie przeciwbieżnej „EWA” spełniającej następujące wymagania:

- 1.1. Średnica nagrzewanych wlewków $\varnothing$ 190 – $\varnothing$ 260 mm.
- 1.2. Długość nagrzewanych wlewków 650 - 1080 mm.
- 1.3. Maksymalna temperatura nagrzewania wlewków – 850 °C.
- 1.4. Wydajność nagrzewnicy dla wlewków nagrzewanych do temp. 750 °C nie mniejsza niż:
 - $\varnothing$ 200 mm – 6300 kg/godz.,
 - $\varnothing$ 250 mm – 8500 kg/godz..
- 1.5. Dokładność nagrzewania wlewków $\pm 5^{\circ}\text{C}$.
- 1.6. Nagrzewnica musi być zaopatrzona w rynnę załadowniczą oraz system podawania wlewków z rynny załadowniczej do nagrzewnicy gazowej wraz z układem rozładunku wlewków z wózka widłowego /orientacyjne miejsce posadowienia rynny załadowniczej oznaczono na załączonym layoucie– Załącznik nr 4/.

NIP
652-11-67-160

Regon
P-273074410

Sąd Rejonowy
Katowice-Wschód
Wyd. VIII
Gospodarczy
Krajowego Rejestru
Sądowego

KRS 0000084770

Kapitał zakładowy:
47 750 844 zł

Kapitał wpłacony:
47 750 844 zł

Numer BDO:
000011065



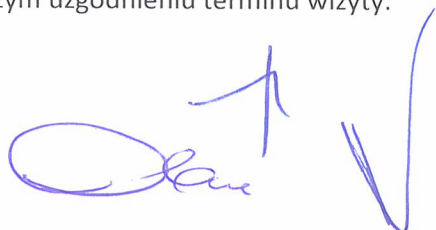
Grupa Boryszew



PKO BP S.A. O/Warszawa: 12 1020 1026 0000 1102 0205 4641
Alior Bank S.A. O/Bielsko-Biała: 55 2490 0005 0000 4530 3882 1693

- 1.7. Nagrzewnica musi być zaopatrzona w system podawania nagrzaných wlewkw z nagrzewnicy na istniejacy na prasie podajnik /oznaczony na załączonym layoucie– Załącznik nr 4/
- 1.8. Czas transportu gorącego wlewka od momentu zwolnienia go przez szczęki wyciągające z nagrzewnicy do jego podania na istniejacy podajnik nie może być dłuższy niż 25 sekund.
- 1.9. Czas potrzebny do podgrzania pierwszego wlewka o średnicy $\varnothing$ 250 mm z temperatury otoczenia do 750 °C nie może być dłuższy niż 45 min.
- 1.10. Nagrzewnica musi być zaopatrzona w automatyczny system sterujacy nagrzewaniem poszczególnych wlewkw o różnych gatunkach do zadanej temperatury.
- 1.11. Nagrzewnica musi posiadać możliwość nagrzewania oraz pomiaru temperatury ostatniego wlewka w taki sposób aby można było uzyskać różne temperatury na początku/środku/koncu wlewka, dla długości wlewka 1000 mm lub większej. Minimalny możliwy do uzyskania gradient temperatur początek/środek i środek/koniec zostanie określony do 5 miesięcy od momentu podpisania umowy.
- 1.12. System sterowania nagrzewnicą musi być oparty na sterowniku typu Siemens SIMATIC S7 lub równoważnym. Wykonawca zapewnia kompletny system sterowania włącznie z szafami sterowniczymi, niezbędnymi systemami elektronicznymi, oprogramowaniem włącznie z licencją oraz pulpitem/pulpitami sterowniczymi z opisem w języku polskim. Układ wizualizacji sterowania musi być w języku polskim wraz z wszelkimi opisami i komentarzami systemowymi.
- 1.13. Wykonawca wraz z Nagrzewnicą dostarczy wykonane w języku polskim: instrukcję obsługi, niezbędną dokumentację wraz ze schematami, niezbędne certyfikaty i atesty.
- 1.14. Wykonawca zapewnia kompletny system wydalania spalin z nagrzewnicy z możliwością montażu na wysokości powyżej 3m ponad poziom posadzki przez Zamawiającego, wtedy Wykonawca ma obowiązek dostarczyć dokumentację montażową. Montaż na wysokości do 3 metrów ponad poziom posadzki leży po stronie Wykonawcy. System ten nie może kolidować z transportem suwnicowym operującym w rejonie prasy oraz jego projekt powinien uwzględniać istniejącą konstrukcję hali produkcyjnej.
- 1.15. Maksymalne zużycie gazu dla wlewkw podgrzanych do temperatury 750 °C dla gazu o kaloryczności 36 MJ/m³ nie może być większe niż 12,5 Nm³/tona.
- 1.16. Orientacyjne wymiary miejsca posadowienia nagrzewnicy gazowej łącznie z systemem załadunku zimnych wlewkw oraz systemem odbioru i podania nagrzaných wlewkw z nagrzewnicy na istniejacy podajnik zaznaczono na załączonym layoucie – Załącznik nr 4.
- 1.17. Parametry przyłączeniowe mediów dla nagrzewnicy:
 - 1.17.1. gaz ziemny:
 - kaloryczność 36MJ/m³,
 - ciśnienie gazu maksymalnie 150 mbar,
 - 1.17.2. sprężone powietrze:
 - ciśnienie w zakresie od 4,8 do 5,5 bar,
 - 1.17.3. energia elektryczna:
 - 400 V AC 50Hz,
 - 230 V AC 50Hz,
 - 1.17.4. Jeżeli jest niezbędna zmiana parametrów mediów, to leży ona po stronie Wykonawcy.

Zwracamy się zatem z uprzejmą prośbą o przedstawienie kompleksowej oferty techniczno-cenowej na wykonanie powyższych prac. Zaleca się aby potencjalny wykonawca dokonał wizji lokalnej planowanego miejsca posadowienia urządzeń po wcześniejszym uzgodnieniu terminu wizyty.



2



2. TERMIN REALIZACJI UMOWY

Wykonanie umowy nastąpi w terminie:

- 2.1. Nie później niż do końca piątego pełnego miesiąca od daty podpisania umowy Wykonawca dostarczy dokumentację budowlaną wraz z nośnością fundamentów [t/m²], miejscami podłączenia mediów i odprowadzania spalin.
- 2.2. Rozpoczęcie prac montażowych nastąpi po 28 grudnia 2020 r.
- 2.3. Zakończenie prac łącznie z uruchomieniem nagrzewnicy wraz z systemami podawania wlewków do nagrzewnicy i nagrzanych wlewków z nagrzewnicy na istniejący podajnik oraz przekazaniem urządzeń do prób eksploatacyjnych nastąpi nie później niż 01 lutego 2021 r.
- 2.4. Końcowy odbiór techniczny nastąpi nie później niż 26 lutego 2021 r.

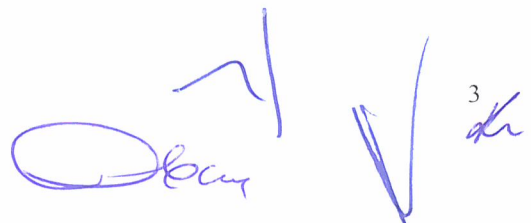
3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy spełniają poniższe warunki:

- 3.1. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- 3.2. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- 3.3. Wykonawca musi posiadać następujące zasoby i doświadczenie, niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia:
 - 3.3.1. W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy, którzy wykonali i zainstalowali minimum 20 nagrzewnic gazowych do nagrzewania wlewków z metali nieżelaznych przeznaczonych do procesu wyciskania, co musi zostać potwierdzone listą referencyjną (wykazem) załączoną do oferty.
- 3.4. W postępowaniu nie mogą brać udziału Wykonawcy w stosunku do których otwarto postępowanie egzekucyjne, likwidacyjne, restrukturyzacyjne lub ogłoszono upadłość.
- 3.5. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty (wyszczególnione w pkt 4) złożone przez wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego – spełnia/nie spełnia.
- 3.6. Niespełnienie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych warunków skutkować będzie odrzuceniem oferty.
- 3.7. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
- 3.8. Zamawiający nie może udzielić zamówienia podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

4. OPIS SPOSOBY PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 4.1. Wykonawca powinien złożyć ofertę na formularzu ofertowym dołączonym do niniejszego zapytania (Załącznik nr 1).
- 4.2. Oferta powinna:



Handwritten signatures and a stamp. On the right, there is a blue ink stamp with the number '3' and a signature. To its left are two more handwritten signatures in blue ink.

- 4.2.1. być sporządzona w języku polskim, pismem odręcznym lub elektronicznie za pomocą edytora tekstu i wydrukowana,
- 4.2.2. zawierać datę ważności oferty co najmniej do dnia 30/04/2020 roku,
- 4.2.3. w ofercie należy podać cenę ostateczną wartości zamówienia w złotych, w przypadku ceny podanej w walucie obcej cena zostanie przeliczona na PLN po kursie średnim NBP z dnia przeprowadzenia oceny oferty. Cena musi zawierać koszt załadunku, transportu i ubezpieczenia na czas transportu oraz całą niezbędną dokumentację zgodnie z wymogami obowiązującymi w Unii Europejskiej w języku polskim,
- 4.2.4. zawierać layout z naniesionym proponowanym rozmieszczeniem urządzeń,
- 4.2.5. zawierać wykaz materiałów, które nie zostały ujęte w ofercie, a są niezbędne do montażu/uruchomienia podzespołów/urządzeń zgodnie ze wzorem własnym,
- 4.2.6. zawierać krótką charakterystykę w postaci opisu urządzenia i obsługi, przybliżonych parametrów technicznych, załącznik do formularza ofertowego zgodnie ze wzorem własnym.
- 4.3. Do oferty załączyć należy podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika:
 - 4.3.1. zał. nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych,
 - 4.3.2. zał. nr 3 - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu,
 - 4.3.3. Wykaz min. 20 wykonanych nagrzewnic gazowych do nagrzewania wlewków z metali nieżelaznych przeznaczonych do procesu wyciskania - wg wzoru własnego.
- 4.4. Wszystkie załączniki stanowią integralną część zapytania ofertowego.
- 4.5. Oferty, nie spełniające powyższych wymogów oraz kryteriów opisanych w warunkach uczestnictwa uznaje się za nieważne i nie będą rozpatrywane.
- 4.6. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

5. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

- 5.1. Oferta powinna być przesłana drogą elektroniczną na adres: t.kanik@walcownia.com.pl, drogą pocztową lub bądź dostarczona osobiście na adres Walcownia Metali „Dziedzice S.A, ul. Kaniowska 3, 43-502 Czechowice-Dziedzice, do dnia 23.01.2020 r. (liczy się data wpływu).
- 5.2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

6. KRYTERIA OCENY OFERT

- 6.1. Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria:

Nazwa kryterium	Waga [%]
1. CENA NETTO	80
2. OKRES GWARANCJI	10
3. ZUŻYCIE GAZU	10

najkorzystniejsza oferta zostanie wybrana w oparciu o kryterium:

CENA NETTO

kryterium nr 1 – cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie ze wzorem:

$$P_c = (C_n / C_r) \times 80$$

gdzie:

P_c - liczba punktów w kryterium cena oferty przyznanych rozpatrywanej ofercie

C_n - najniższa zaoferowana cena

C_r - cena z rozpatrywanej oferty

80 - waga kryterium



OKRES GWARANCJI

kryterium 2 - okres gwarancji przedstawiony w ofercie będzie oceniony zgodnie ze wzorem:

$$Pg = (Gr/Gn) \times 10$$

gdzie:

Pg - liczba punktów w kryterium okres gwarancji przyznanych rozpatrywanej ofercie

Gn - najdłuższy zaoferowany termin liczony w miesiącach

Gr - termin z rozpatrywanej oferty liczony w miesiącach

10 - waga kryterium

ZUŻYCIE GAZU

kryterium 3 – zużycie gazu przedstawione w ofercie będzie ocenione zgodnie ze wzorem:

$$Pe = (En/Er) \times 10$$

gdzie:

Pe - liczba punktów w kryterium zużycie gazu przyznanych rozpatrywanej ofercie

En - najmniejsze zaoferowane zużycie gazu podane w Nm³/tona dla wlewków podgrzanych do temperatury 750 °C dla gazu o kaloryczności 36 MJ/m³.

Er – zużycie gazu z rozpatrywanej oferty podane w Nm³/tona dla wlewków podgrzanych do temperatury 750 °C dla gazu o kaloryczności 36 MJ/m³.

10 - waga kryterium

łącznie Wykonawca może uzyskać 100 punktów.

- 6.2. W oparciu o ustalone kryteria z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji, bezstronności i obiektywności oraz efektywności Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone kryteria i podpisze umowę z wybranym oferentem.

7. DODATKOWE INFORMACJE

- a) Osoba uprawniona do porozumiewania się z Wykonawcami ze strony Zamawiającego: *Tomasz Kanik*, e-mail: *t.kanik@walcownia.com.pl*, tel. *695 107 883*,
- b) niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej Walcowni Metali „Dziedzice” S.A. (www.walcownia.com.pl), stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>,
- c) o wyborze najkorzystniejszej oferty zostaną powiadomieni wszyscy oferenci biorący udział w przedmiotowej procedurze,
- d) wyniki postępowania zostaną umieszczone na stronie internetowej Walcowni Metali „Dziedzice” S.A. (www.walcownia.com.pl), stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>,
- e) złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Oferenta i ceny netto złożonej oferty,
- f) w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści składanych ofert i udokumentowania doświadczenia,
- g) Wykonawca ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym wypadku nie odpowiada za



- koszty poniesione przez Wykonawcę w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawca zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego,
- h) Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:
- i. zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do niniejszej umowy;
 - ii. dopuszczalne zmiany postanowień umowy:
 1. zmiany adresu siedziby Wykonawcy,
 2. zmiany nazwy firmy Wykonawcy,
 3. zmiany dotyczącej miejsca realizacji zamówienia,
 4. wystąpi konieczność zmiany numeru rachunku bankowego Wykonawcy,
 5. w przypadku konieczności zmiany przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy,
 6. możliwe są zmiany umowy, które w sposób obiektywny są korzystne dla Zamawiającego, a na dokonanie tych zmian wyraża zgodę Wykonawca,
 7. wystąpi okoliczność, której nie można było przewidzieć podczas zawierania umowy, a która uniemożliwia realizację umowy w jej pierwotnej treści,
 8. dopuszczalne są wszelkie zmiany nieistotne rozumiane w ten sposób, że wiedza o ich wprowadzeniu na etapie postępowania o udzielenie zamówienia nie wpłynęłaby na krąg podmiotów ubiegających się o zamówienie, ani na wynik postępowania o udzielenie zamówienia publicznego,
 9. wystąpi konieczność przedłużenia terminu wykonania przedmiotu zamówienia spowodowana:
 - uzasadnionymi przerwami powstałymi z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego,
 - zmianami przepisów prawa mającymi wpływ na możliwość terminowej realizacji umowy,
 - szczególnie uzasadnionymi trudnościami w pozyskaniu materiałów wyjściowych do poszczególnych elementów realizacji umowy,
 - siłą wyższą lub innymi okolicznościami niezależnymi od Wykonawcy lub których Wykonawca przy zachowaniu należytej staranności nie był w stanie uniknąć lub przewidzieć,
 - zmianą przepisów prawnych istotnych dla realizacji przedmiotu umowy i mających wpływ na zakres lub termin wykonania przedmiotu zamówienia,
 - przedłużeniem, w stosunku do terminów określonych przepisami prawa, czasu trwania procedur administracyjnych, mających wpływ na termin wykonania przedmiotu zamówienia, a nie wynikających z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy,
 - zaistnieniem okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w szczególności spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi lub warunkami organizacyjnymi lub okolicznościami, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy,
 10. zmniejszenia zakresu przedmiotu umowy wraz z ograniczeniem należnego Wykonawcy wynagrodzenia pomniejszonego.
 11. zmiany zakresu przedmiotu umowy wraz ze wzrostem należnego Wykonawcy wynagrodzenia.
- i) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.



6

- j) Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania zmian lub odwołania warunków zawartych w niniejszym zapytaniu ofertowym. Dokonaną zmianę zapytania Zamawiający niezwłocznie udostępnia na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>. Każda zmiana staje się wiążąca od chwili przekazania informacji o jej dokonaniu.
- k) Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia zamówień uzupełniających.

8. ZAŁĄCZNIKI

- 8.1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy;
- 8.2. Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych;
- 8.3. Załącznik nr 3 - Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu;
- 8.4. Załącznik nr 4 – Layout.

Dyrektor ds. Produkcji
Prokurent
Maciej Grubka

Prezident Zarządu
Prezident Generalny
Mariusz Mańdok

V *di*